

# IS 6.06i



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE YANMAR



TUBO CARBURANTE  
ANDATA/RITORNO

L'intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



CON INVERTER



INSTALLAZIONE  
SEMPLICE



SUPER  
SILENZIATO



**mase generators spa**

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

**mase**  
**GENERATORS**  
*Believing in change.*

## QUADRO DI CONTROLLO

\_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

\_ Pulsante stop d'emergenza

\_ Protezione termica

## MOTORE

\_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

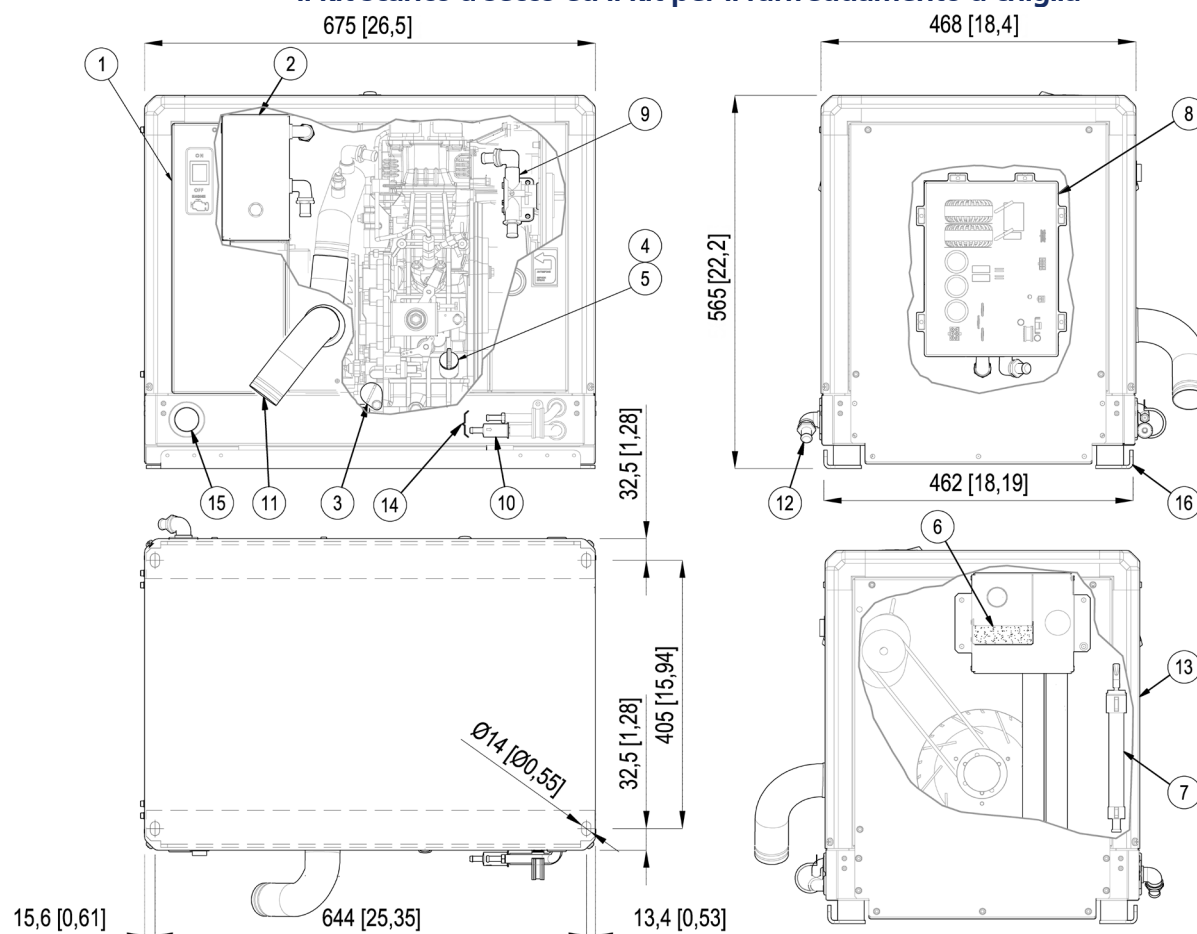
\_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

\_ Pompa estrazione olio

## CABINA INSONORIZZANTE

\_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

**Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia**



- |                                          |                                        |                                   |                                                |
|------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------|
| 1. Quadro di comando                     | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante             | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua    | 6. Filtro aria                         | 11. Scarico a mare (d.60 mm)      | 15. Staffe ancoraggio gruppo                   |
| 3. Cartuccia filtro olio motore          | 7. Pompa estrazione olio               | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) |                                                |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Uscita cavi elettrici               | 13. Allacciamento batteria        |                                                |
|                                          | 9. Pompa acqua mare                    |                                   |                                                |



## DATA SHEET

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| Alternatore CA         | A magneti permanenti (PMG)     |
| Raffreddamento         | Aria / acqua (Intercooler W/A) |
| Tensione               | 115 to 240 V                   |
| Frequenza              | 60 Hz                          |
| Amps                   | 52.2 to 25 A                   |
| Potenza massima        | 6 kW                           |
| Potenza continua       | 4.3 kW                         |
| Fattore di potenza     | cos $\phi$ 1                   |
| Classe d'isolamento    | H                              |
| Stabilità di tensione  | $\pm 1\%$                      |
| Stabilità di frequenza | $\pm 1\%$                      |

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Modello                            | Yanmar L100V                    |
| Tipo                               | Diesel 4 tempi                  |
| Cilindri                           | nr 1                            |
| Materiale blocco cilindri          | Alluminio                       |
| Alesaggio                          | 86 mm                           |
| Corsa                              | 75 mm                           |
| Cilindrata                         | 435 cc                          |
| Potenza                            | 8.8 hp - 6.47 kWm (a 3300 giri) |
| Giri/min                           | 3100                            |
| Rapporto di compressione           | 20.5:1                          |
| Sistema di iniezione               | Diretta                         |
| Materiale testata                  | Alluminio                       |
| Regolatore di giri                 | Centrifugo meccanico            |
| Sistema di lubrificazione          | Forzata                         |
| Capacità carter olio               | 1.65 l                          |
| Sistema di arresto motore          | Elettrovalvola                  |
| Pompa alimentazione carburante     | Elettrica                       |
| Prev. max. pompa carburante        | 700 mm                          |
| Cons. carburante a pieno carico    | 1.65 l/h                        |
| Volume aria combustione            | 600 l/min                       |
| Batteria d'avviamento              | 55 Ah - 12 V                    |
| Carica batteria                    | 10 Ah - 12 V                    |
| Motorino d'avviamento              | 0.8 kW - 12 V                   |
| Inclinazione massima di utilizzo   | 25°                             |
| Portata pompa acqua mare           | 20 l/min                        |
| Tubo ingresso acqua mare Ø         | 16 mm                           |
| Tubo scarico Ø                     | 60 mm                           |
| Tubo andata e ritorno carburante Ø | 8 mm                            |

Dimensioni (L x W x H)

675 x 468 x 565 mm (con cabina insonorizzante)

Peso

130 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità

56 dBA a 7 mt

## Accessorio

## Codice

ACCESSORI  
A RICHIESTA

|                                                                                    |        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| • Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.2 | 04349  |
| • Kit Antisifone D.16 - rif.1                                                      | 04290  |
| • Marmitta Vetus LP60                                                              | 71711  |
| • Silenziatore Vetus MP60                                                          | 71746  |
| • Silenziatore c.71746 con spugna insonorizzante                                   | 039865 |
| • Separatore Vetus LGS6050                                                         | 71712  |
| • Marmitta Centek 2" 1/2                                                           | 71714  |
| • Separatore acqua/gas 2" 1/2 Centek                                               | 71713  |
| • Capottina insonorizzante IS 5.0 - 6.05i                                          | 040705 |
| • KIT COM.DIST.START/STOP 20MT per CBU (3000 GIRI)                                 | 041238 |
| • Cruise Kit                                                                       | 913827 |

