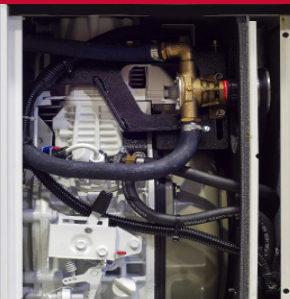


IS 6.05i



INTERRUTTORE ON/OFF



MOTORE YANMAR



TUBO CARBURANTE
ANDATA/RITORNO

L'intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



CON INVERTER



INSTALLAZIONE
SEMPLICE



SUPER
SILENZIATO



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

_ Pulsante stop d'emergenza

_ Protezione termica

MOTORE

_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

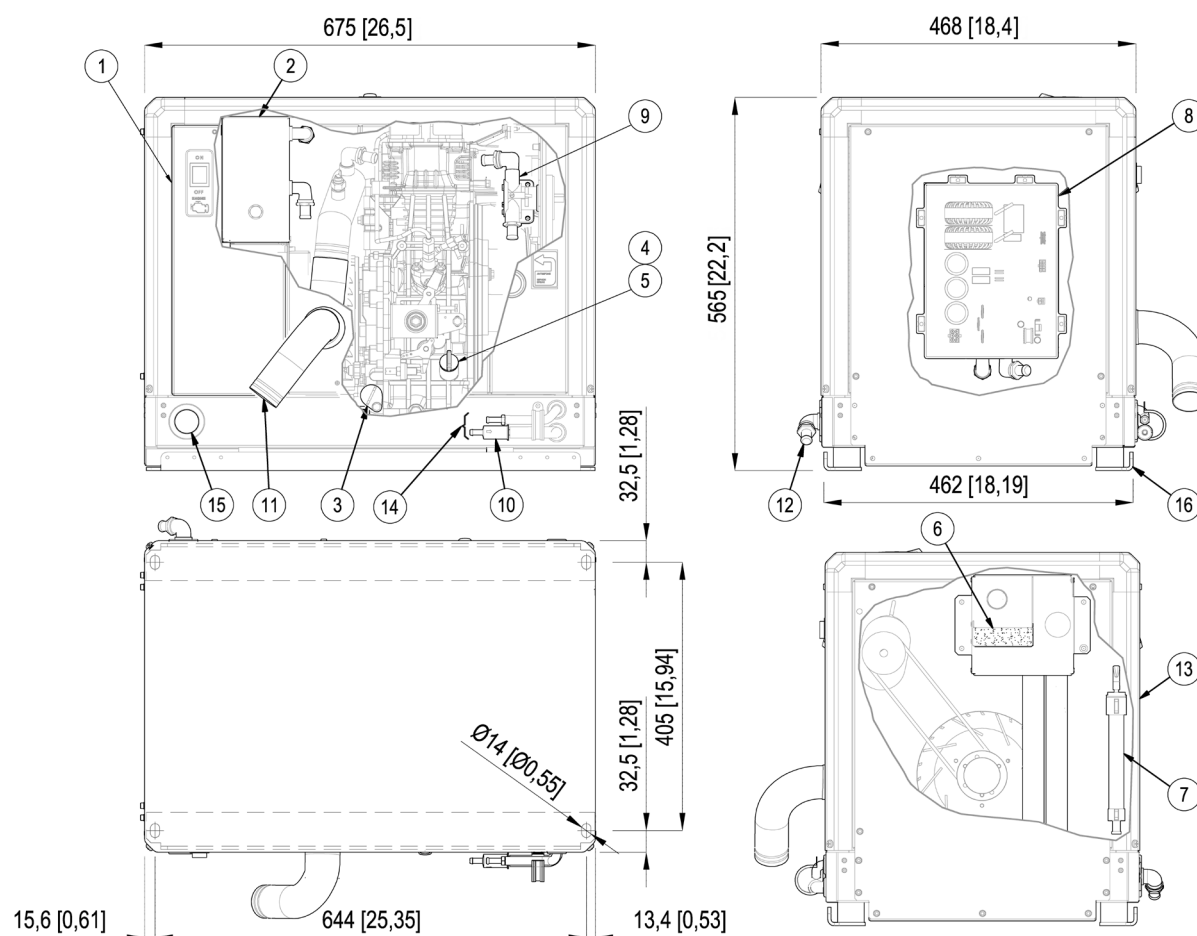
_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

CABINA INSONORIZZANTE

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia



- | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|
| 1. Quadro di comando | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua | 6. Filtro aria | 11. Scarico a mare (d.50 mm) | 15. Uscite cavi elettrici |
| 3. Cartuccia filtro olio motore | 7. Pompa estrazione olio | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) | 16. Staffe ancoraggio gruppo |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Inverter | 13. Allacciamento batteria | |
| | 9. Pompa acqua mare | | |

DATA SHEET

Alternatore CA

A magneti permanenti (PMG)

Raffreddamento

Aria / acqua (Intercooler W/A)

Tensione

230 V

Frequenza

50 Hz

Amps

26.1 A

Potenza max.

6 kW

Potenza continua

5.1 kW

Fattore di potenza

cos ϕ 1

Classe d'isolamento

H

Stabilità di tensione

 $\pm 1\%$

Stabilità di frequenza

 $\pm 1\%$

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

Modello

Yanmar L100N

Tipo

Diesel 4 tempi

Cilindri

nr 1

Materiale blocco cilindri

Alluminio

Alesaggio

86 mm

Corsa

75 mm

Cilindrata

435 cc

Potenza

8.8 hp - 6.47 kWm (a 3200 giri)

Giri/min

3100

Rapporto di compressione

20.5:1

Sistema di iniezione

Diretta

Materiale testata

Alluminio

Regolatore di giri

Centrifugo meccanico

Sistema di lubrificazione

Forzata

Capacità carter olio

1.65 l

Sistema di arresto motore

Elettrovalvola

Pompa alimentazione carburante

Elettrica

Prev. max. pompa carburante

700 mm

Cons. carburante a pieno carico

1.6 l/h

Volume aria combustione

600 l/min

Batteria d'avviamento

55 Ah - 12 V

Carica batteria

10 Ah - 12 V

Motorino d'avviamento

0.8 kW - 12 V

Inclinazione massima di utilizzo

25°

Portata pompa acqua mare

20 l/min

Tubo ingresso acqua mare Ø

16 mm

Tubo scarico Ø

50 mm

Tubo andata e ritorno carburante Ø

8 mm

Dimensioni (L x W x H)

675 x 468 x 565 mm (con cabina insonorizzante)

Peso

130 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità

56 dBA a 7 mt

Accessorio

Codice

ACCESSORI
A RICHIESTA

• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50 - rif.1	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50 - rif.4	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.2	04290
• Marmitta D.50	70795
• Silenziatore D.50	71809
• Separatore acqua/gas D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2"	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek	71156
• Capottina insonorizzante	040705
• KIT comando a distanza START/STOP 20MT per CBU (3000 GIRI)	041238
• Cruise Kit	913827

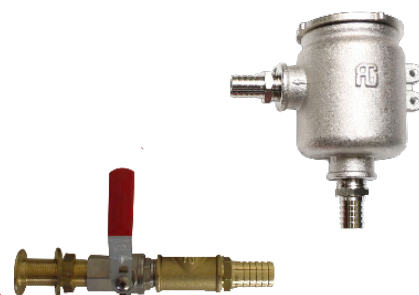
.1



.2



.3



.4

