

IS 3.5



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE YANMAR



TUBO CARBURANTE
ANDATA/RITORNO

L intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



DESIGN
COMPATTO



INSTALLAZIONE
SEMPLICE



SUPER
SILENZIATO



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

_ Pulsante stop d'emergenza

_ Protezione termica

MOTORE

_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

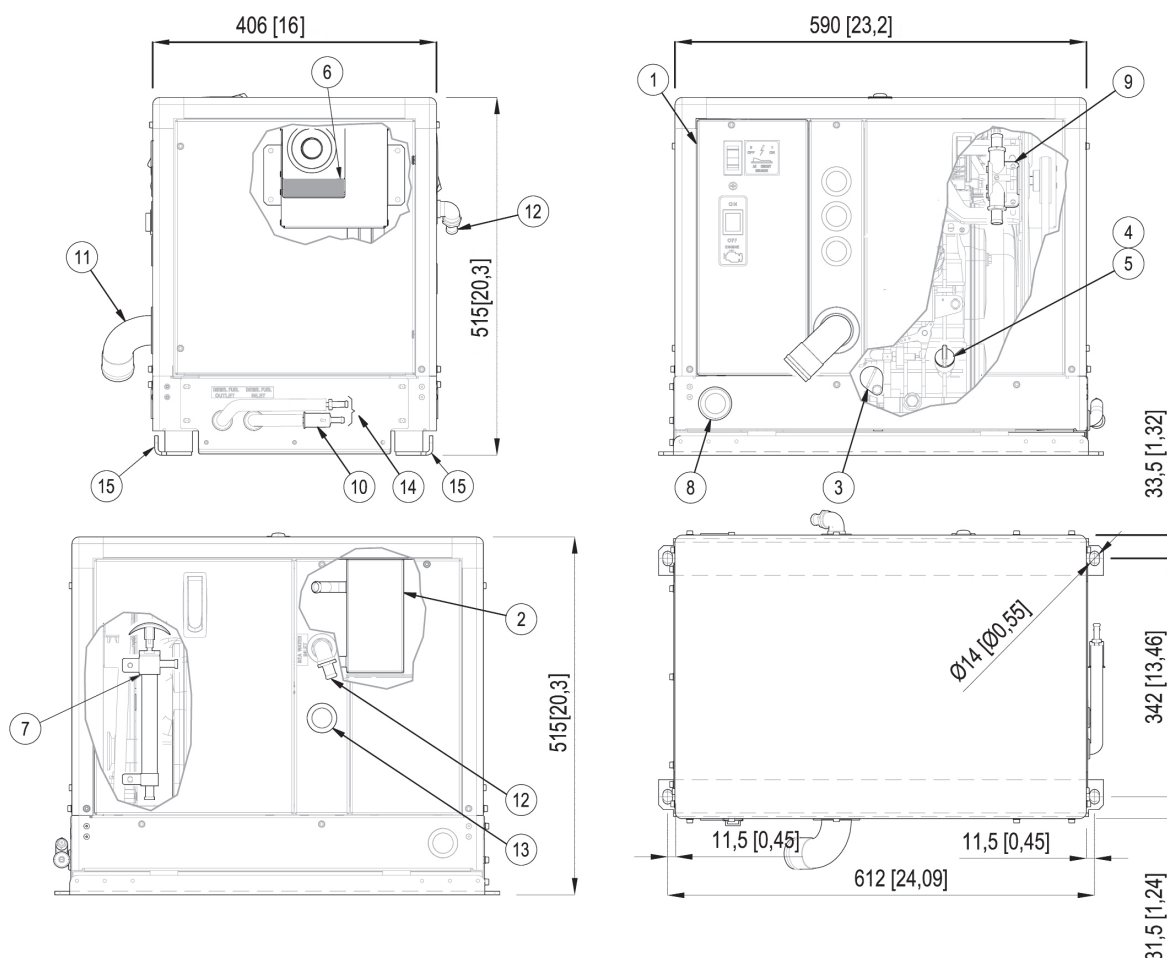
_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

CABINA INSONORIZZANTE

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia



- | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|
| 1. Quadro di comando | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua | 6. Filtro aria | 11. Scarico a mare (d.45 mm) | 15. Staffe ancoraggio gruppo |
| 3. Cartuccia filtro olio motore | 7. Staffe ancoraggio gruppo | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) | |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Uscita cavi elettrici | 13. Allacciamento batteria | |
| | 9. Pompa acqua mare | | |

50 Hz

Alternatore CA	Sincrono, 2 poli, autoeccitato, senza spazzole, a condensatori
Raffreddamento	Aria / acqua (Intercooler W/A)
Tensione	115 o 230 V
Frequenza	50 Hz
Amps	26.1 o 13 A
Potenza massima	3 kW
Potenza continua	2.7 kW
Fattore di potenza	cos ϕ 1
Classe d'isolamento	H
Stabilità di tensione	$\pm 10\%$
Stabilità di frequenza	$\pm 5\%$

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

Modello	Yanmar L70N
Tipo	Diesel 4 tempi
Cilindri	nr 1
Materiale blocco cilindri	Alluminio
Alesaggio	78 mm
Corsa	67 mm
Cilindrata	320 cc
Potenza	6.1 hp - 4.49 kWm (a 3000 giri)
Giri/min	3000
Rapporto di compressione	20.5:1
Sistema di iniezione	Diretta
Materiale testata	Alluminio
Regolatore di giri	Centrifugo meccanico
Sistema di lubrificazione	Forzata
Capacità carter olio	1 l
Sistema di arresto motore	Elettrovalvola
Pompa alimentazione carburante	Elettrica
Prev. max. pompa carburante	700 mm
Cons. carburante a pieno carico	1.3 l/h
Volume aria combustione	400 l/min
Batteria d'avviamento	45 Ah - 12 V
Carica batteria	10 Ah - 12 V
Motorino d'avviamento	0.8 kW - 12 V
Inclinazione massima di utilizzo	25°
Portata pompa acqua mare	20 l/min
Tubo ingresso acqua mare $\varnothing$	16 mm
Tubo scarico $\varnothing$	45 mm
Tubo andata e ritorno carburante $\varnothing$	8 mm

Dimensioni (L x W x H) 590 x 406 x 515 mm (con cabina insonorizzante)

Peso 96 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità 54 dBA at 7 mt

Accessorio

Codice

ACCESSORI
A RICHIESTA

• Kit installazione completo D.45 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	040274
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.45 - rif.1	04654
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.45 - rif.4	040272
• Kit Antisifone D.16 - rif.2	04290
• Marmitta D.45	71810
• Silenziatore D.45	70803
• Separatore acqua/gas D.45	040273
• Protezione antiacqua rif.5	040537
• Capottina insonorizzante	038509
• Kit comando a distanza START/STOP 20MT per CBU (3000 GIRI)	041238
• Cruise Kit	913822

